

Linearitätsdiagramm

Calibration Certificate

Drehmomentaufnehmer / Torque Sensor

Kunde / Customer : Musterkunde
Sensor Typ / Type : DR-2477 **Ser. Nr. / Ser. no:** 199998
Neundrehmoment / Nominal torque: ± 5 N·m
Auftrags-Nr. / Order no: 201235 **Genauigkeitsklasse / Accuracy class in %:** 0,25

Kalibrier Aufbau / Calibration Configuration

Referenz / Reference

Kalibriereinrichtung / Cal. device: E0816 Messgerät / Measuring device: E0746 / Sn: 941631
 Ref. Sensor / Reference Sensor: E1629

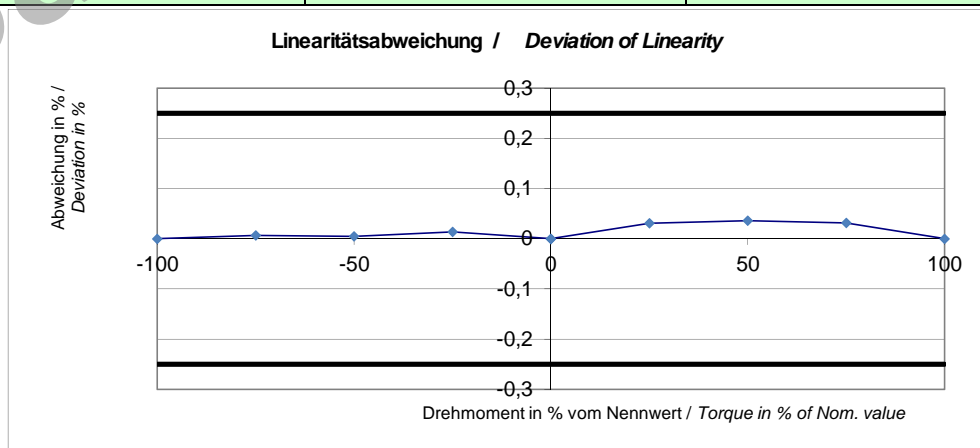
Prüfling / Specimen

Messgerät / Measuring device: E0437 Speisegerät / Supply unit: E0822
 Temperatur / Temperature: 22 °C Versorgung / Supply: 15 V
 Kabellänge / Cable length: 1 m

Messdaten / Test results

Eingangsgröße Input variable in %	Rechtsdrehmoment Clockwise torque Signal in V	Links drehmoment Anticlockwise torque Signal in V
0	0,000	0,000
25	2,503	-2,500
50	5,004	-4,999
75	7,504	-7,498
100	10,001	-9,996
Nullsignal nach der Prüfung / Zerosignal after calibration	0,001	
Bezugswert für Linearität / Reference value for linearity	10,001	-9,996

Linearitätsabweichung / Deviation of Linearity



Linearitätsabweichung: Abweichung des Messwertes von der Gerade durch Null und Kennwert bezogen auf Messbereichsendwert.

Linearity: Deviation of measuring value to the line through zero and sensitivity rel. to full scale value.

Bemerkungen / Remarks:

Prüfer / Tester:

Mustermann

Mustermann

Datum / Date: 12.09.2024

Die oben ausgewiesenen Messwerte wurden auf einer Prüfeinrichtung ermittelt, deren jedes einzelne Messmittel einer regelmäßigen Prüfung unterliegt. Es ist somit die Rückführbarkeit nach ISO 9000 ff gewährleistet.

The above stated measurand values were determined on testing equipment, where each single measuring device is subject to regular inspections. Thus, traceability according ISO 9000ff is guaranteed.

020347_v